

## **SCHEMA TECNICA Aggiornamento Febbraio 2016**

**7-530, 7-531, 7-532, 7-533**

**7-534, 7-535, 7-536, 7-537**

**Smalto poliuretanico ad Adesione Diretta**

### **DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Selemix Adesione Diretta è uno smalto poliuretanico bicomponente che può essere applicato direttamente su vari supporti.

Le caratteristiche del prodotto sono:

- Sistema a mano unica
- Alto spessore: fino a 300µm di film bagnato
- Può essere applicato con sistemi Airless, Misto Aria, Convenzionali o metodi HVLP
- Buona adesione su diversi supporti come lamiera nuda, alluminio, lamiera zincata, plastica rinforzata con fibra di vetro
- Alta copertura dovuta alle tinte base ad elevata concentrazione di pigmenti

**Selemix Smalto ad Adesione Diretta è conforme alle normative sulle emissioni di VOC quando usato con il catalizzatore alto solido 9-075 senza l'aggiunta di diluente in modalità Airless o Misto Aria. (Il contenuto di COV dello smalto pronto all'uso è inferiore a 420 g/l)**

### **PRODOTTI**

#### **8 Converters :**

4 diversi gradi di brillantezza: opaco, satinato, semilucido e lucido

##### **Per colori bianchi/chiaro:**

7-531 : 10% gloss

7-533 : 30% gloss

7-535 : 50% gloss

7-537 : 70% gloss

##### **Per altri colori:**

7-530 : 10% gloss

7-532 : 30% gloss

7-534 : 50% gloss

7-536 : 70% gloss

NOTA: I livelli di gloss sopra menzionati possono variare di +/- 10% per i leganti 50% e 70% gloss e +/- 5% per i leganti uguali o inferiori a 30% gloss. Tale variazione dipende dal colore, dal tipo di applicazione e delle condizioni di essiccazione.

#### **16 Tinte Base Selemix**

#### **3 Catalizzatori:**

9-070 Catalizzatore per smalti ad adesione diretta

9-080 Catalizzatore per smalti acrilici e smalti ad adesione diretta

9-075 Catalizzatore HS per smalti ad adesione diretta

#### **3 Diluenti:**

1-480 Diluente per smalti ad adesione diretta

1-208 Diluente lento

1-470 Diluente per smalti ad adesione diretta - Lento

#### **1 Additivo:**

6-550 Accelerante per smalti ad adesione diretta

#### **1 Diluente accelerante:**

1-490 Diluente accelerante per smalti ad adesione diretta

## SELEZIONE E PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



### Supporto

Ghisa  
Lamiera nuda  
Acciaio sabbiato  
Acciaio fosfatato  
Lamiera zincata  
Leghe leggere  
Alluminio  
Plastica rinforzata con  
fibra di vetro

### Carteggiatura

P80-120 (a secco)  
P80-120(a secco) o sabbiatura  
Sa 2.5 , rugosità 30µm  
Scotch brite  
Scotch brite  
P280-320 (a secco)  
P280-320 (a secco)  
P240 (a secco)

### Sgrassaggio

Tutte le superfici devono essere accuratamente sgrassate con l'appropriato detergente



## APPLICAZIONE

-

### Colori bianchi/chiari

### Altri Colori

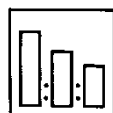
#### Tinteggio in peso:

Converter: 95  
Tinta Base: 5

Converter: 85  
Tinta Base: 15

### AIRLESS / MISTO ARIA

### CONVENZIONALE



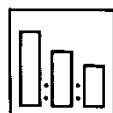
#### Rapporto d'impiego:

	A volume	A peso
Smalto	4	1000
9-070/9-080	1	200
1-480*	5% max.	50

	A volume	A peso
Smalto	4	1000
9-070/9-080	1	200
1-480*	1	170

### AIRLESS / MISTO ARIA

### CONVENZIONALE



#### Rapporto d'impiego con catalizzatore 9-075:

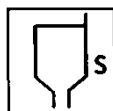
	A volume	A peso
Smalto	6	1000
9-075	1	130
1-480*	1	170

	A volume	A peso
Smalto	6	1000
9-075	1	130
1-480*	1,5	250

\* Dipende dall'attrezzatura e dal legante utilizzato

#### NOTE:

Diluyente 1-208 è consigliato con temperature superiori ai 30° C  
Diluyente 1-470 è consigliato con temperature superiori ai 35° C e per grandi superfici.



#### Viscosità:

18-25 sec DIN 6 at 20°C

20 -25 sec DIN 4 at 20°C

#### Vita Utile a 20°C:

2-3 ore\*

3 ore\*

\*L'essiccazione può essere accelerata aggiungendo il 2% di 6-550 o diluendo con il diluente accelerante 1-490. Questo significa che la vita utile si riduce della metà.



#### Ugello:


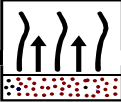
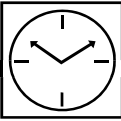


11-17 con 7-530/1/2/3/4/5  
11-13 con 7-536/7

Ø Ugello = 1,8 mm

#### Pressione di spruzzatura:

Airless: 100-140 bar  
Misto aria: 70-100 bar  
Al cappuccio 2-3 bar

Standard: 3-4 bar  
HVLP 2 bar

	<b>Numero di mani:</b>	1-2	2-3
	<b>Appassimento tra le mani:</b>	10-15 minuti	15 minuti
	<b>Spessore totale del film secco:</b>	80-100 µm	80-100 µm
		Uno spessore più elevato può essere raggiunto con ulteriori mani aumentando i tempi di essiccazione	
	<b>Tempi di essiccazione a 20°C:</b>		
	- fuori polvere:	1 ora	1 ora
	- secco al tatto:	1,5- 2 ore	2 ore
	- completa essiccazione:	16 ore	16 ore
	- a forno:	45 min a 60°C (temperature del supporto)	45 min a 60°C (temperature del supporto)
	<b>Riverniciabilità:</b>	Lo Smalto Adesione Diretta può essere riverniciato senza carteggiatura dopo 10 giorni dall'essiccazione fino a un massimo di 5 mesi. È estremamente importante che la superficie sia perfettamente pulita prima della riverniciatura.	
	<b>Colore:</b>	Controllare la tinta prima di procedere con l'applicazione	

<b>DATI TECNICI</b>	<b>AIRLESS / MISTO ARIA</b>	<b>CONVENZIONALE</b>
<b>COV :</b>	415 - 455 g/l come fornito 470 - 500 g/l pronto all'uso	415 - 455 g/l come fornito 520 - 550 g/l pronto all'uso
<b>Residuo secco:</b>	65-70% in peso	60-65% in peso
<b>Resa teorica:</b>	4,5 m <sup>2</sup> per litro di prodotto pronto uso con uno spessore di 80µm	4 m <sup>2</sup> /lt per litro di prodotto pronto uso con uno spessore di 80µm

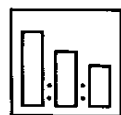
<b>APPLICAZIONE A RULLO</b>			
<b>Tipo di rullo consigliato:</b> mohair a pelo corto			
<b>Rapporto di impiego:</b>		<b>A volume</b>	<b>A peso</b>
	Smalto	4	1000
	9-070	1	200
	1-480	0,5 - 0,7	85-120
È consigliabile aggiungere 1 - 2% di 6-570 additivo antischiuma quando si applica a rullo, per evitare bolle d'aria.			

## APPLICAZIONE CON CATALIZZATORE 9-075 CONFORME ALLE NORMATIVE COV

**NB** Al fine di ottenere un prodotto con un livello di emissioni inferiori a 420 g/l di COV, è necessario non diluire lo smalto.

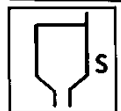
Tale modalità applicativa è possibile **esclusivamente** con l'utilizzo di un sistema Airless/misto aria ad alta pressione.

### AIRLESS - MISTO ARIA



**Rapporto d'impiego:**

	A volume	A peso
Smalto	6	1000
9-075	1	130



**Viscosità:**

n.a.

**Vita utile a 20°C:**

2- 3 ore



**Ugello / pressione:**

	<b>Airless</b>
Ugello:	13-15 thou
Flusso pressione:	100-140 bar

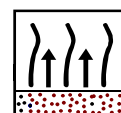
**Air assisted Airless**

Ugello:	13-15 thou
Flusso pressione:	60 a 70 bar ( 1000 psi )
Al cappuccio	1 -2 bar



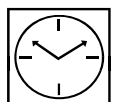
**Numero di mani:**

1-2



**Appassimento tra le mani:**

10-15 minuti



**Tempi di essiccazione a 20°C:**

-fuori polvere:	30 minuti
-secco al tatto:	60 minuti
-completa essiccazione:	16 ore
-a forno:	45 minuti a 60°C

**Riverniciabilità:**

Lo Smalto Adesione Diretta può essere riverniciato senza carteggiatura dopo 10 giorni dall'essiccazione fino a un massimo di 5 mesi. È estremamente importante che la superficie sia perfettamente pulita prima della riverniciatura.

**Uso dell'accelerante:**

Può essere aggiunto il 2% di 6-550 per permettere di velocizzare l'essiccazione a temperature inferiori ai 20°C. L'utilizzo dell'additivo 6-550 ridurrà la vita utile del prodotto a meno di un'ora e potrebbe ridurre la brillantezza dello smalto.

## PRESTAZIONI E LIMITI

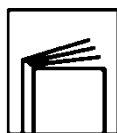
In caso di difficoltà di raggiungimento della piena copertura, è possibile usare due volte il rapporto standard di impiego delle tinte base, questo potrebbe incidere sulla accuratezza del colore e pertanto si consiglia di controllare la tinta preventivamente.

Inoltre, l'aumento del rapporto legante/tinte base potrebbe le tempistiche di essiccazione e potrebbe rendere necessario l'utilizzo di diluente/additivo accelerante.

**NOTA:** tale raccomandazione è valida esclusivamente per i leganti 7-530, 7-532, 7-534, 7-536 (NON è possibile raddoppiare il rapporto di impiego delle tinte base con i leganti 7-531/3/5/7)

	Converters per colori chiari	Altri converters	Tinte Base
<b>Rapporto standard</b>	950 g	850 g	50 g 150 g
<b>Rapporto standard x2</b>		700 g	300 g

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC



2004/42/IIA(j)  
550(2007)/500(2010)/500

Il contenuto di VOC ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIA.j) nella forma pronto uso è pari a massimo 550 g/l (dall'1/1/2007) e 500 g/l (dal 1/1/2010). Il contenuto di VOC nella forma pronto uso è massimo 500 g/l ad eccezione dell'applicazione convenzionale per la quale il VOC è di massimo 550 g/l

## SALUTE E SICUREZZA



Fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

Il prodotto si intende per esclusivo uso professionale.

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.

SELEMIX è un marchio registrato di PPG Industries Europe, SARL © 2016 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati  
**PPG Italia Sales & Service S.r.l.**

Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO), Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53