

SCHEMA TECNICA

Nome commerciale del prodotto: **ELCOEPOX 70**

Serie: **602**

Data di emissione: **giugno 2000**

Revisione: **maggio 2013**

DESCRIZIONE

Finitura epossi-poliamicidica particolarmente adatta per il trattamento di macchine utensili, carpenterie metalliche e manufatti industriali sottoposti ad aggressioni chimiche e/o sollecitazioni meccaniche. Ottima l'adesione diretta su acciaio opportunamente preparato. Prodotto idoneo anche per la verniciatura di pavimenti industriali e manufatti in conglomerato cementizio.

DATI TECNICI

• Codici	Prodotto base	602...
	Induritore	602009
	Diluyente	909000
• Rapporto di miscelazione	In peso	100 : 30
	In volume	100 : 50
• Pot-life	ore	8
• Solidi in volume	%	49 ± 2
• Peso specifico	g/l	1250 ± 50
• Spessore tipico secco	Micrometri	40 (vedi note)
• Resa teorica	m ² /l	12.2
	m ² /kg	9.8
• Aspetto		65 ± 5 gloss
• Resistenza alla temperatura	°C	120 (max 160, se discontinua)
• Durata a magazzino	Mesi	12

SCHEDA TECNICA / ELCOEPOX 70 / 602

- **Preparazione delle superfici**

In funzione del primer o fondo utilizzato.
 Acciaio nuovo: sabbiatura commerciale Sa 2.
 Acciaio ossidato e privo di calamina: spazzolatura meccanica o manuale St 3.
 Conglomerato cementizio: asportazione d'eventuali parti friabili mediante picchiettatura o sabbiatura, risanamento delle zone ammalorate e spolveratura generale; applicare solo su superfici invecchiate (minimo 30 gg dalla gettata nel periodo estivo e 60 gg in quello invernale), completamente asciutte ed esenti da oli grassi, ceranti o altri contaminanti.
- **Condizioni di applicazione**

Temperatura	°C	5 ÷ 40
Umidità relativa	%	0 ÷ 85
- **Metodo di applicazione**

	Spruzzo convenzionale	
Diametro ugello	Pollici	0.070
Pressione dell'aria	kg/cm ²	3 ÷ 5
Diluizione	%	5 ÷ 10
	Airless	
Diametro ugello	Pollici	0.015 ÷ 0.018
Rapporto di compressione		30 : 1
Pressione uscita	kg/cm ²	140 ÷ 170
Diluizione	%	0 ÷ 5
	Pennello	
Diluizione	%	0 ÷ 5
	Rullo	
Diluizione	%	0 ÷ 5
- **Tempi di essiccazione (T. 20°C - U. R. 60%)**

Fuori tatto (ore)	In profondità (ore)	Intervallo di sovraver. Min (ore) Max (ore)	
6 ÷ 8	24 ÷ 36	24	-
- **Fondi o finiture consigliati**

EPOXY FOND
- **Note**

Nel caso d'applicazione su pavimenti industriali è generalmente indicato uno spessore secco totale di 200 micron, in due mani. I consumi e le rese sono dipendenti dalle condizioni e dall'assorbimento del sottofondo.
 Non consigliato/a, se richieste prestazioni estetiche, come ultima mano da esporre all'esterno.
 In funzione dello spessore e delle caratteristiche del supporto può variare la brillantezza del film.

Avvertenze: la presente scheda tecnica è stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefiggono. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico Elcrom.

Dal 19 settembre 2002 la società opera in regime di qualità certificata, in conformità alla Norma UNI-EN ISO 9001:2008.