



Luglio 2008

Revisione Marzo 2015

**CODICE PRODOTTO:** SERIE 4000

**DENOMINAZIONE:** TITANFER ANTIRUGGINE AI FOSFATI DI ZINCO

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:** Fondo antiruggine monocomponente ai fosfati di zinco, a base di resine alchidiche gliceroftaliche con modificazione fenolica.

**IMPIEGO RACCOMANDATO:** Fondo antiruggine per superfici in ferro formulato oltre che per avere un buon potere ancorante sulle superfici metalliche e garantire una valida protezione dagli agenti atmosferici, anche per permettere la sovraspruzzatura con prodotti contenenti solventi aggressivi, quali ad esempio, gli smalti bicomponenti poliuretanici, alla nitrocellulosa, al clorocaucciù, ecc. È inoltre il fondo antiruggine ideale per la protezione di strutture in acciaio che successivamente verranno sopravverniciate con pitture intumescenti.

Questo prodotto con VOC di 380 g./l. può essere liberamente impiegato in applicazioni edilizie, secondo il D.L. 27/03/06 n. 161, se applicato a pennello. Nel caso di applicazione a spruzzo l'impiego è regolamentato dal D.L. 03/04/06, n. 152 art. 275 che disciplina gli impianti autorizzati.

**MECCANISMO DI INDURIMENTO:** Essiccazione per ossidazione all'aria.

**CARATTERISTICHE FISICHE:**

**Colore:** grigio (cod. 4020), bianco (cod. 4001), rosso ossido (cod. 4022)

Altre tinte a richiesta. Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12058

**Aspetto del film:** opaco

**Peso specifico:** 1,45 – 1,55 kg./l.

**Solidi in peso:** 75 %

**Solidi in volume:** 52 %

**Spessore tipico di applicazione:** 30 - 50 micron

**Flash point:** 28°C

**Viscosità:** > 100" Ford n. 4 a 20°C



**TITANFER ANTIRUGGINE AI FOSFATI DI ZINCO serie 4000**

**VOC:** 24%  
372 g./l.

**SPESSORE DEL FILM E RESA:**

<b>Film secco (micron):</b>	30	50
<b>Film umido(micron):</b>	60	100
<b>Resa teorica: mq/kg</b>	11	7

**FINITURE CONSIGLIATE:**

finiture sintetiche (serie 7100) rapida essiccazione (serie 9000, 8000, 19000) nitro (serie 2000, 3000) poliuretaniche (serie 16000, 17000, 16000G, 17800, 16500) acriliche (11000, 11800, 11900, 11000G, 11800G, 11400, 11300) pitture micacee acriliche 2K (serie 4320, 4330, F/14) pitture micacee mono (serie 4300) clorocaucciù (serie 25000, 25900) pitture intumescenti, finiture all'acqua sia monocomponenti che bicomponenti.

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:**

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

**Ferro:** Le superfici da trattare devono essere esenti da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale impurità. Ove non sia possibile la sabbiatura, sgrassare con nostro diluente nitro (cod. 00001) o da lavaggio (cod. 00008).

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE:** La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE:**

**Spruzzo:** convenzionale od airless  
**Pennello:** si solo su piccole superfici  
**Rullo:** si solo su piccole superfici



**TITANFER ANTIRUGGINE AI FOSFATI DI ZINCO serie 4000**

**DATI DI APPLICAZIONE \*:**

**Diluente:** Diluente nitro super (cod. 00001), nei periodi più caldi suggeriamo Diluente D/4 (cod. 00002)

**Dati indicativi per l'applicazione airless:**

**Pressione all'ugello:** 150 kg/cm<sup>2</sup> o maggiore

**Tipo di ugello:** 0,012" - 0,015"

**Diluizione:** 5%

**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**

**Pressione serbatoio:** 4 - 5 kg./cm<sup>2</sup>

**Pressione dell'aria:** 0,8 - 1,2 kg/cm<sup>2</sup>

**Tipo di ugello:** 1,5 - 1,8 mm

**Diluizione:** 10 - 15%

**TEMPO DI ESSICCAZIONE:**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

**Asciutto in superficie:** 30'

**Asciutto al tatto :** 1 h

**Asciutto in profondità:** 4 h

**Sopraverniciabile:** dopo 1h

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.



**TITANFER ANTIRUGGINE AI FOSFATI DI ZINCO serie 4000**

**Shelf-life:** 12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.  
Mescolare accuratamente prima dell'uso.

---

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

---

**\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.