



Luglio 2008

Revisione Marzo 2015

**CODICE PRODOTTO:** SERIE 9000

**DENOMINAZIONE:** SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE EXTRA

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:** Smalto a base di resine alchidiche corto olio modificate che essicca in tempi brevissimi dando film brillanti, e dotati di ottima resistenza all'ambiente esterno e ritenzione della brillantezza.

**IMPIEGO RACCOMANDATO:** Viene utilizzato nella verniciatura di macchine agricole ed edili, come pure di strutture metalliche industriali.

**MECCANISMO DI INDURIMENTO:** Ossidazione all'aria.

**CARATTERISTICHE FISICHE:**

**Colore:** a richiesta. Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12010

**Aspetto del film:** lucido (85 – 90 gloss)

**Peso specifico:** 1,10 - 1,20 kg./l.

**Solidi in peso** 60 - 63%

**Solidi in volume:** 45 - 50%

**Spessore tipico di applicazione:** 30 - 40 micron

**Flash point:** 28°C

**Viscosità:** 120 – 150" Ford 4 a 20°C

**VOC:** 37%

448 g./l.



SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE EXTRA serie 9000

**SPESSORE DEL FILM E RESA:**

Film secco (micron):	30
Film umido(micron):	60
Resa teorica: mq/kg	13

**PRIMERS CONSIGLIATI:**

Titanfer antiruggine ai fosfati di zinco (serie 4000, 4000AP); Antiruggine a rapida essiccazione (serie 4100); Unipaint primer monocomponente per lamiere zincate (cod. 4731)

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:**

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

**Acciaio al carbonio:**

Non si consiglia l'applicazione diretta su supporti metallici in acciaio. Le superfici devono essere preparate con un primer anticorrosivo idoneo (tipo ns Titanfer)

**Acciaio zincato:**

le superfici devono essere preparate con un primer aggrappante (tipo ns Unipaint)

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE:** La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE:**

Spruzzo:	convenzionale od airless
Pennello:	solo su piccole superfici
Rullo:	solo su piccole superfici

**DATI DI APPLICAZIONE \*:**

**Diluyente:** Diluyente nitro super (cod. 00001) oppure Diluyente D/4 (cod. 00002) od equivalente a carattere aromatico



SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE EXTRA serie 9000

**Dati indicativi per l'applicazione airless:**

Pressione all'ugello:	150 kg/cm <sup>2</sup> o maggiore
Tipo di ugello:	0,015"
Diluizione:	10 - 15%

**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**

Pressione serbatoio:	4 - 5 kg./cm <sup>2</sup>
Pressione dell'aria:	0,8 - 1,2 kg/cm <sup>2</sup>
Tipo di ugello:	1,5 mm
Diluizione:	15 - 20%

**Dati indicativi per l'applicazione rullo / pennello:**

Diluizione:	5%
-------------	----

**TEMPO DI ESSICCAZIONE:**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie:	1 h
Asciutto al tatto :	2 h
Asciutto in profondità:	24 h

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

Shelf-life:	24 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
	Mescolare accuratamente prima dell'uso.



SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE EXTRA serie 9000

---

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

---

**\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.